



Акционерное общество
Челябинское специализированное предприятие
«СВЭЧЕЛ»

454047, г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая д.52/1

ПАСПОРТ

Ротор нагнетателя Н-1050-13-1

Зав. №2025-09(на бочке вала)

черт. 2а-390.25АСБВ.



Г. Челябинск

сентябрь 2025г

Содержание

Раздел

1. Вводная часть:

1.1. Сведения об организации изготовителе.

2. Техническая документация.

2.1. Общие сведения об изделии Ротор нагнетателя Н-1050-13-1.

2.2. Формуляр на ротор нагнетателя Н-1050-13-1 №2025-09.

2.3. Протокол динамической балансировки на станке ротора нагнетателя Н-1050-13-1 №2025-09.

2.4. Сертификаты качества на используемые при изготовлении материалы.

3. Перечень нормативно-технических документов, на основании которых проводилось изготовление ротора нагнетателя Н-1050-13-1 №2025-09.

4. Гарантийные обязательства.

5. Сведения о консервации и упаковке.

1. Вводная часть.

1.1. Сведения об организации изготовителе.

Наименование организации	АО «СВЭЧЕЛ»
Адрес юридический	454052, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая 52/1
Адрес фактический	454052, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая 52/1
Телефон/факс	Тел 8(351)217-80-65
E-mail	mail@svechel.ru

2.1. Общие сведения об изделии.

Производительность, м3/мин.	1050
Длина ротора, мм	1678
Диаметр рабочего колеса, мм	1366
Масса ротора, кг	820
Остаточный дисбаланс, г*см	Рабочее колесо - 136 г*см Бочка вала - 42 г*см
Заводской номер	2025-09
Год и месяц выпуска	сентябрь 2025г.
Завод изготовитель	АО «СВЭЧЕЛ»

Комплект поставки:

Ротор нагнетателя Н-1050-13-1 №2025-09 - 1 шт.
Паспорт изделия - 1 экз.

Свидетельство о приемке:

Ротор нагнетателя Н-1050-13-1 заводской номер №2025-09 соответствует чертежно-технической документации и признан годным.

Начальник ОТК



Серебрянский С.В.

3. Перечень нормативно-технических документов, на основании которых проводилось изготовление:

- Комплект чертежей с поэлементной детализацией и сборочный чертеж на ротор нагнетателя **Н-1050-13-1**.
- РД 10-577-03 «Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций».
- РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю».
- ГОСТ 21105-87 «Контроль неразрушающий. Магнитно-порошковый метод».
- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

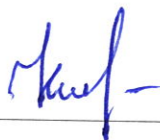
4. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок на поставленную товар - ротор нагнетателя **Н-1050-13-1 №2025-09**: не менее 12 месяцев с момента ввода товара в эксплуатацию и не более 18 месяцев с момента поставки товара на склад Покупателя.

5. Сведения о консервации, упаковке и хранении.

Консервация и упаковка ротора произведена согласно требованиям ГОСТ 9.014-78, ГОСТ 23170-78. Консервация производится на период транспортировки и хранения на складе в транспортной таре на срок не более 18 месяцев со дня отгрузки ротора. Ротор должен храниться в закрытом помещении при температуре от 0С до +40С, при влажности не выше 80%.

Упаковку и консервацию произвел: Кудрин А.И.



Дата консервации: 15.09.2025г.

М.П.

